

CARIMBO DA ITAIPU BINACIONAL

X	APROVADO	RESPONSÁVEIS	
	APROVADO C/ COMENTÁRIOS	MDAE	DIMILSON MILTONGA
	NÃO APROVADO		
	CANCELADO		
	INFORMATIVO		
	APTO PARA ASSINATURA		
DATA 03/08/2023		EM CASO DE DOCUMENTO DE CONTRATO, A APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA DA SUA COMPLETA RESPONSABILIDADE PELO CUMPRIMENTO DAS OBRIGAÇÕES CONTRATUAIS.	



DOCUMENTO EMITIDO SOMENTE EM FORMATO DIGITAL
CONFIRMAR AUTENTICIDADE PELO SISTEMA DO ARQUIVO TÉCNICO DA ITAIPU BINACIONAL

3	Revisão na altura de ajuste das mesas	RODRIMAR	DIMILSON MILTONGA	03/08/2023
2	Revisão de figuras 8 e 10.	MDAE	DIMILSON MILTONGA	17/07/2023
1	Revisão do item 3. Requisitos e recomendações.	MDAE	DIMILSON MILTONGA	09/05/2023
Nº	DESCRIÇÃO	REVISOR(ES)	APROVAÇÃO	DATA

REVISÕES



EMISSÃO INICIAL		AREA DE MONTAGEM DIREITA – AMD1 ARQUITETURA EDIFÍCIO DE MANUTENÇÃO - EM			
ÁREA RESPONSÁVEL					
ENCC.DT					
DIVISÃO DE ENGENHARIA CIVIL E ARQUITETURA					
DIRETORIA TÉCNICA		ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE MOBILIÁRIO			
PROJETO/AUTORIA					
RODRIMAR					
VERIFICAÇÃO					
RODRIMAR					
APROVAÇÃO		ESPECIFICAÇÃO TECNICA			
DIMILSON / MILTONGA					
DATA	CONTROLE DO EMITENTE	FORMATO	CÓDIGO DE ITAIPU	PÁGINA	REVISÃO
17/09/2021	-	A4	4969-20-15200-P	1	R3

SUMÁRIO

1	OBJETIVO	3
2	DIMENSÕES E FORMATOS.....	3
3	REQUISITOS E RECOMENDAÇÕES	3
4	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	3
5	LOTE 01 - ASSENTOS EM GERAL	3
5.1	CADEIRA OPERACIONAL ROTATIVA COM ENCOSTO MÉDIO EM TECIDO (M12 / 1)	3
5.2	CADEIRA FIXA (M12 / 2)	5
5.3	CADEIRA FIXA, BASE DE 4 PÉS (M12 / 3)	6
5.4	CADEIRA FIXA DE ESPERA, BASE DE 4 PÉS (M13 / 1).....	7
6	LOTE 02 - MESAS DE TRABALHO E REUNIÃO, ARMÁRIOS E GAVETEIROS	8
6.1	ESTAÇÕES DE TRABALHO	8
6.1.1	Mesa com ajuste de altura 2300 (L) x 1800 mm (P) lado direito (M11 / 1).....	8
6.1.2	Mesa com ajuste de altura 2300 (L) x 1800 mm (D) lado esquerdo (M11 / 2)	8
6.1.3	Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 1800 mm (P) lado direito (M11 / 3).....	8
6.1.4	Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 1800 mm (D) lado esquerdo (M11 / 4)	8
6.1.5	Mesa com ajuste de altura 1800 (L) x 1600 mm (D) lado esquerdo (M11 / 5)	8
6.1.6	Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 700 mm (P) lado direito (M07 / 1).....	14
6.1.7	Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 700 mm (P) lado esquerdo (M07 / 2)	14
6.2	GAVETEIRO MÓVEL, 3 GAVETAS 430 (L) X 500 (P) X 660 MM (A) (M14 / 1)	17
6.3	BALCÃO DE RECEPÇÃO (M10 / 1).....	19
6.4	MESA DE REUNIÕES 2300 (L) X 1200 (C) X 740 MM (A) (M08 / 1)	20
6.5	ARMÁRIO INTERMEDIÁRIO 800 (L) X 500 (P) X 1200 MM (A) (M15 / 2)	22
6.6	ARMÁRIO ALTO 800 (L) X 500 (P) X 1600 MM (A) (M15 / 1)	22
6.7	MESA RETANGULAR 1800 (L) X 770 (C) X 740 MM (A) - (M09 / 1)	24
7	PRAZO DE GARANTIA.....	26

1 OBJETIVO

Definir o tipo de material, bem como os elementos de mobiliário de cada ambiente, dando especial atenção à funcionalidade, ao conforto e ao uso racional, devidamente desenhado e adaptado às condições ergonômicas.

Cada tipo de mobiliário apresenta características e desenhos correspondentes à sua funcionalidade e ao setor a que pertence.

Esta especificação estabelece os requisitos mínimos que devem ser atendidos, sempre de acordo com a Norma NR-17-Ergonomia, NBR 13962 e 13965 da ABNT, para o fornecimento de móveis para a ITAIPU.

2 DIMENSÕES E FORMATOS

Os móveis devem obedecer às dimensões e geometria indicadas nesta Especificação Técnica e nas Listas de Materiais de cada projeto, podendo entretanto sofrer ligeiras modificações em relação ao aqui especificado, visando adequar-se aos padrões de mercado, e naqueles casos, deve ser previamente submetido à aprovação de ITAIPU.

3 REQUISITOS E RECOMENDAÇÕES

- Todos os produtos a serem fornecidos devem ter garantia mínima de 5 (cinco) anos, conforme item 7 desta especificação.
- Os materiais dos produtos devem atender aos critérios de proteção, durabilidade, qualidade e conforto. Os itens que não atenderem a esses critérios de proteção, apresentarem defeitos ou não atenderem às especificações deste documento, serão rejeitados. Todas as partes metálicas dos móveis devem receber tratamento anticorrosivo com verificação.
- Todos os manuais de instruções que acompanham o mobiliário devem ser traduzidos para o espanhol ou português.
- As cores do mobiliário seguirão o seguinte padrão:
 - Tampo das estações de trabalho: Argila;
 - Painéis das estações de trabalho: Argila,
 - Frentes das gavetas e portas dos gaveteiros e armários: Cinza Escuro (Grafite);
 - Corpo e tampo superior dos gaveteiros e armários: Argila.

4 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

4969-DC-G7734-E Edificio de Mantenimiento (EM) Arquitectura, Planta Baja, Equipada;
4969-DC-G7735-E Edificio de Mantenimiento (EM) Arquitectura, Primer Piso, Equipado;
4969-DC-G7736-E Edificio de Mantenimiento (EM) Arquitectura, Segundo Piso, Equipado;
4969-DC-G7761-E Edificio de Mantenimiento (EM) Arquitectura, Mobiliario, Detalles;
4969-DC-G7762-E Edificio de Mantenimiento (EM) Arquitectura, Mobiliario, Detalles.

5 LOTE 01 - ASSENTOS EM GERAL

Os produtos terão tolerância de variação de 5% para mais ou menos nas dimensões físicas dos produtos.

5.1 CADEIRA OPERACIONAL ROTATIVA COM ENCOSTO MÉDIO EM TECIDO (M12 / 1)

Características gerais

Cadeira Operacional giratória espaldar médio em tela com apoio lombar e braços reguláveis. Altura total mínima de 900 mm, com no mínimo 5 patas de alumínio, com rodízios, ajuste de altura do assento, ajuste de profundidade do assento, borda anterior do assento arredondada, ajuste de inclinação do encosto, curvatura do encosto que encaixe na curvatura fisiológica de

coluna lombar e torácica, ajuste de altura do encosto ou ajuste de altura do apoio lombar, com apoio de braços com ajuste horizontal e vertical.

Base giratória

Cinco patas em alumínio fundido e polido; ou acabamento com pintura eletrostática na cor preta fosca ou alumínio; ou base injetada em resina termoplástica de engenharia; e rolamento de esfera de aço, com buchas auto lubrificantes.

Rodízios

Rodízios duplos orientáveis, de duplo giro, movimento 360 graus, diâmetro mínimo de 48 mm, carcaça em polipropileno ou equivalente e roldanas em nylon.

Regulagem de altura do assento

Tubo central posicionado sob o assento com regulagem a gás; altura do solo ao assento com regulagem mínima de 420 mm; mecanismo deve permitir ajuste de altura de no mínimo 100 mm; mecanismo deverá possuir comandos extremamente fáceis permitindo que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da cadeira.

Assento

Dimensões mínimas de profundidade de 400 mm e largura mínima de 450 mm; dimensões máximas de profundidade de 480 mm e largura máxima de 530 mm; borda frontal arredondada e sem saliências; regulagem mínima horizontal de profundidade (curso mínimo de 25 mm).

Assento / Encosto

Encosto inclinável com ajuste de inclinação em no mínimo três posições; mecanismo deverá possuir comandos extremamente fáceis permitindo que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade de o usuário levantar-se da cadeira; a inclinação pode ser sincronizada entre encosto e assento desde que quando o encosto estiver na posição mais anteriorizada o assento fique na horizontal (sem inclinações); possuir mecanismo de ajuste para tensão da mola que permite a inclinação.

Encosto

Dimensões mínimas de 450 mm de largura e 400 mm de altura; dimensão máxima de 500 mm de largura; possuir mecanismo de apoio lombar que permita o ajuste da altura deste apoio com a região lombar do usuário.

Estofamento e gorração (assento e encosto)

Tecido antialérgico, 100% de lã natural ou malha tridimensional na cor preta (tela, encosto ventilado); revestimento com tratamento antichamas; caso seja revestimento com tecido espuma em poliuretano injetado com espessura mínima de 40 mm.

Apoio de braços

Regulagem e ajuste de altura; mecanismo de travamento em pelo menos três estágios; manípulo para regulagem lateral possibilitando uma distância mínima interna de 460 mm; o apoio deve ser revestido na parte em contato com o usuário com material macio e dimensões mínimas de 60 mm de largura e 200 mm de comprimento.

Desenho técnico

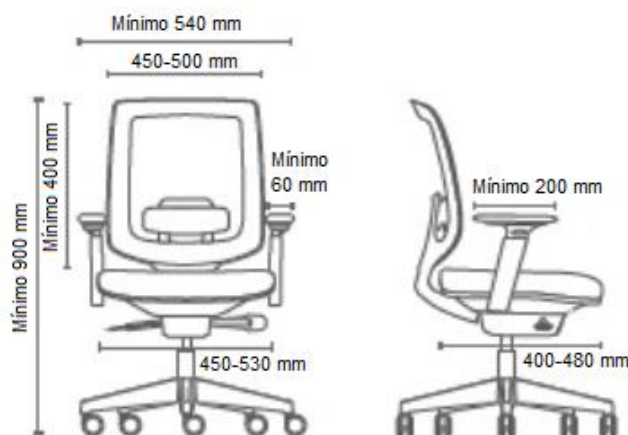


Figura 1. Ilustração representativa das dimensões mínimas e máximas a serem consideradas para cadeiras M12/1. Recuperado de: "Especificação Técnica Padronizada do Mobiliário de Escritório da Itaipu Binacional"

Considerações para apresentação de proposta comercial

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.
- Obrigatório: Enviar 01 (uma) amostra deste item para o primeiro colocado não desqualificado em qualquer etapa. Declarar que a amostra pode ser desmontada ou danificada caso haja necessidade de teste comparativo interno ou nos componentes.

5.2 CADEIRA FIXA (M12 / 2)

Características Gerais

Cadeira fixa com apoio de braços e base tipo "esqui".

Assento

Aceita-se dois tipos de assento:

Revestido com tecido antialérgico, 100% de lã natural; internamente deverá ser em compensado anatômico multilaminado moldado com espuma.

Superfície de revestimento com malha tridimensional na cor preta (tela), sem utilização de espuma e similares.

Deverá ter profundidade 500 mm (± 15 mm) e largura de 600 mm (± 15 mm), devendo possuir capa de proteção e acabamento com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Encosto

Estrutura do encosto deverá ser produzida em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica, ou estrutura de sustentação em tubo industrial redondo. Estrutura provida de superfície de revestimento em malha tridimensional na cor preta (tela), devendo possuir dimensões de largura 500 mm (± 10 mm) e altura mínima de 350 mm.

Estrutura fixa contínua

Estrutura deverá ser fixa, tipo "esqui", contínua, curvada a frio em máquina automática garantindo confiabilidade e resistência, em tubo de aço, soldada. Acabamento deverá ser

cromado. Esta estrutura deverá possuir acoplamento para fixação do apoia-braço e a fixação do encosto a esta estrutura deverá ser através de uma chapa metálica.

Apoio de braços

Deverá ser incorporado à própria estrutura. Apoio em polipropileno na parte superior como apoio e acabamento.

Desenho técnico

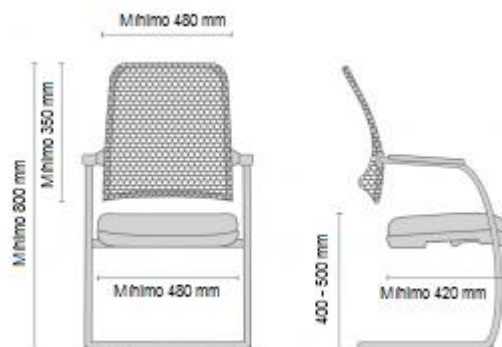


Figura 2. Ilustração representativa das dimensões mínimas a serem consideradas para cadeiras M12/2. Recuperado de: "Especificação Técnica Padronizada do Mobiliário de Escritório da Itaipu Binacional"

Considerações para apresentação de proposta comercial

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.
- Obrigatório: Enviar 01 (uma) amostra deste item para o primeiro colocado não desqualificado em qualquer etapa. Declarar que a amostra pode ser desmontada ou danificada caso haja necessidade de teste comparativo interno ou nos componentes.

5.3 CADEIRA FIXA, BASE DE 4 PÉS (M12 / 3)

Assento e encosto

Deve ser um monobloco, produzido em uma única carcaça injetada em polipropileno, corpo duplo indissolúvel totalmente ventilado, tendo um desenho com quadrantes intertravados de dimensões variadas, garantindo alta resistência mecânica, facilitando até a transpiração do usuário. Deve ser na cor cinza.

Com dimensões: largura do encosto 390 mm e altura 380 mm.

Largura do assento 420 mm e profundidade 440 mm.

A carcaça deve ser 100% reciclável e altamente resistente à luz.

Estrutura fixa

Estrutura fixa tipo 4 pés, confeccionada em tubo de aço curvo, soldada por sistema MIG, com acabamento de pintura eletrostática com pintura a pó, cobrindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antioxidante.

Desenho técnico

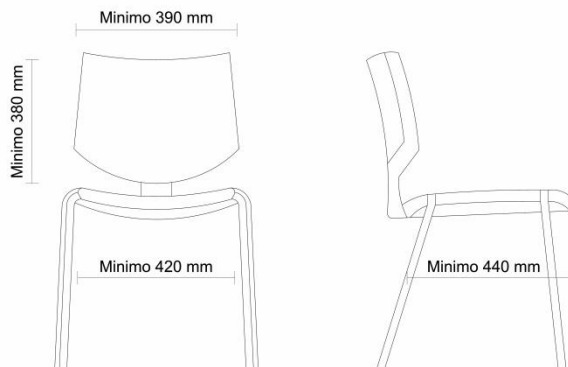


Figura 3. Ilustração de dimensão representativa a ser considerada para cadeiras M12 / 3.

Junto com a proposta comercial, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

5.4 CADEIRA FIXA DE ESPERA, BASE DE 4 PÉS (M13 / 1)

Assento e encosto

Estrutura interna a ser confeccionada em aço anatomicamente modelado, dotado de espuma flexível com alta resistência à propagação de rasgamento, alta tensão no alongamento e rompimento, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade de 45 a 55, totalmente estofado com detalhes na costura. Espessura média de 50 mm no encosto e 60 mm de espessura média nas bordas laterais do assento.

Estrutura metálica (laterais)

Estrutura lateral a ser confeccionada com tubos alargados de aço industrial com acabamento pintado.

O acabamento será em pintura eletrostática com pintura a pó, cobrindo totalmente a estrutura com uma película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antioxidante.

Apoio de braço fixo

O apoio de braço será fixo, curvado em forma de arco, com estrutura de aço revestido com poliuretano pre-polímero integral skin, texturizado. Fixado na estrutura interna do encosto e na lateral tubular, montado em ambos os lados da cadeira.

Revestimento / acabamento

O material de acabamento será sintético feito de polímeros à base de PVC - grau 700 a 780 g/m².

Desenho técnico

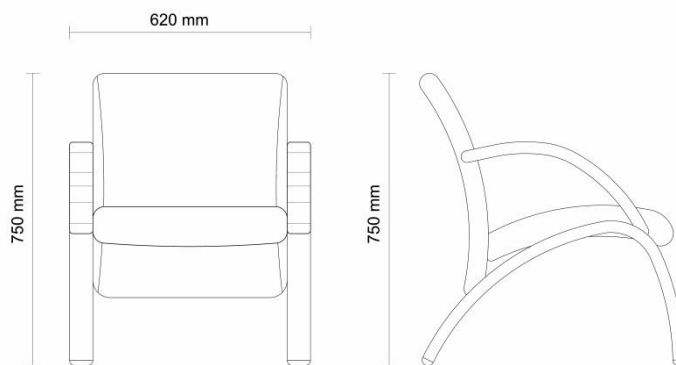


Figura 4. Ilustração de dimensão representativa a ser considerada para cadeiras M13 / 1.

Dimensões

Altura 750 mm, profundidade 760 mm, largura 620 mm (medida considerando as extremidades das estruturas laterais).

Junto com a proposta comercial, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

6 LOTE 02 - MESAS DE TRABALHO E REUNIÃO, ARMÁRIOS E GAVETEIROS

Os produtos terão tolerância de variação de 5% para mais ou menos nas dimensões físicas dos produtos.

6.1 ESTAÇÕES DE TRABALHO

Mobiliário de uso individual com superfície de trabalho ligada estruturalmente ou não a um painel ou divisória. Podem ser retos ou em "L". As estações de trabalho podem ser configuradas de acordo com as necessidades do ambiente, podendo formar "ilhas" com duas ou mais estações de trabalho. Suporte para reunião, painel ou gaveteiros, são itens que, de acordo com a necessidade, podem ser agregados às estações. Embora as estações de trabalho sejam configuradas em "ilhas", elas devem manter a possibilidade de ajuste de altura individual.

As estações de trabalho, tanto retas quanto em "L" devem ter regulagem de altura e a cor deve atender o padrão do item 3 desta especificação.

6.1.1 Mesa com ajuste de altura 2300 (L) x 1800 mm (P) lado direito (M11 / 1)

6.1.2 Mesa com ajuste de altura 2300 (L) x 1800 mm (D) lado esquerdo (M11 / 2)

6.1.3 Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 1800 mm (P) lado direito (M11 / 3)

6.1.4 Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 1800 mm (D) lado esquerdo (M11 / 4)

6.1.5 Mesa com ajuste de altura 1800 (L) x 1600 mm (D) lado esquerdo (M11 / 5)

A estação de trabalho terá regulagem de altura e deverá ser composta por um (1) tampo e um (1) conjunto estrutural metálico. Esta estrutura metálica em si, deverá ser composta por três (3) pedestais, que por sua vez são constituídos por uma (1) coluna telescópica, uma (1) base

com sapatas de ajuste de nível com o piso e um (1) suporte de tampo. Dependendo da posição do pedestal, se trata de um suporte de tampo lateral ou um suporte de tampo de canto. Os pedestais são interligados por duas (2) longarinas principais e duas (2) longarinas auxiliares que são conectadas entre si através de um conector. O vão entre as longarinas é fechado através de duas (2) carenagens. A estrutura metálica deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. A fixação do suporte/tampo da mesa deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Tampo

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir um recorte para acoplar uma caixa de tomada. Considerando eventuais dimensões acima de 2400 x 1400 mm (medida padrão da chapa bruta) os tampos superiores poderão ser fornecidos seccionados em até 03 partes, sempre considerando o máximo aproveitamento do tampo principal e que a junção não se dê em locais de apoio dos braços do usuário quando este estiver de frente para o computador, compondo uma superfície única e indissolúvel na junção ao(s) tampo(s) complementar(es) de extremidade(s), que deverão ser unidos entre si por meio de sistema de cavilha e cola no sentido perpendicular a 90° ao eixo horizontal e na face inferior do tampo por meio de chapa metálica e parafuso, tornando-os superfícies de alta resistência.

Caso a mesa fique em contato com biombos, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

Caixa de tomadas

Produzida em estrutura metálica, na cor prata, equipada com cabeamento estruturado com cabo de 1800 mm com plug. Deverá ser dotada de tampa de alumínio com sistema de amortecimento configurada com 3 tomadas de elétrica e 4 entradas para dados, podendo ser utilizada em 127V ou 220V com tomadas blindadas, com um (01) ano de garantia. A localização da caixa de tomada deve ser acertada previamente com a área solicitante. Não deve atrapalhar o ajuste do monitor ou o movimento do mouse.

Painel frontal inferior

Quando o posto de trabalho receber interlocutores à frente do usuário, deverá receber um painel inferior frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

Painel suspenso

As estações de trabalho, quando fora da área protetiva de biombos, poderão receber um painel suspenso alocado lateralmente permitindo privacidade. Painel com 18 mm de espessura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo; os bordos deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O painel deverá ser fixado por dois pares de mãos francesas, sendo um par modelo em "L" confeccionado em chapa metálica dobrada com acabamento zincado com 3 furos para fixação do painel/tampo por meio de parafuso, e outro par de suportes fabricado com chapa de aço carbono laminado a frio, em formato de "mão francesa", recebendo a mesma pintura da base.

Estrutura

Coluna telescópica: Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida, ou chapa conformada em matriz, espessura mínima de 1,2 mm. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,65 mm, para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

Sistema de deslizamento: O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

Base de extremidade: As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

Base de canto: Constituída por um tubo de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,2 mm e com costura removida. No seu interior possui um suporte, fixado através do processo de solda. Este suporte deve ser utilizado para fixação da coluna, utilizando parafusos. Na face inferior do suporte deve ser fixada uma sapata idêntica à utilizada nas demais bases.

Suporte de tampo: O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 2,65 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo.

O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 2,65 mm.

Longarina ou calha estrutural: A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,2 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados

para realizar a união das longarinas principais com as longarinas auxiliares através de parafusos.

Longarina ou calha auxiliar: A calha auxiliar é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm, ou chapa conformada em matriz, com espessura mínima de 1,9 mm. A calha auxiliar é fixada à calha estrutural através de um conector, o qual é confeccionado em chapa de aço carbono de espessura mínima de 3 mm, dobrado em forma de U.

Carenagem: Fabricada em chapa de aço carbono, dobrado em forma de U, esta possui 4 abas nas suas extremidades para encaixe em determinados rasgos das duas longarinas/calhas. A mesma promoverá o fechamento entre as longarinas/calhas.

Pintura do conjunto estrutural metálico: A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

Organizador de Cabos de Fundo de Tampo (Esteira Vertical)

Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

Mecanismo de Elevação Manual

Sistema de elevação composto por três (3) caixas de engrenagens, três (3) fusos, uma (1) manivela retrátil e três (3) barras sextavadas para a transmissão de força entre as três (3) caixas de engrenagens e a manivela retrátil, permitindo ao usuário ajuste de altura da mesa. A caixa do mecanismo de elevação deve ser fabricada por processo de injeção, em nylon de alta resistência, com base metálica em alumínio extrudado e rolamento acoplado a esta base para garantir movimento suave e sem ruído entre as engrenagens embutidas na parte interna da caixa, que são confeccionadas em aço por processo de usinagem. A elevação dos três pontos para mesas em "L" se dá simultaneamente por sistema de acionamento com fusos metálicos modelo eixo sem fim, em aço carbono com roscas laminadas, inseridas a um tubo externo produzido em alumínio extrudado que tem a função de guia do fuso e de proteção de suas roscas. O tubo em alumínio possui ainda em sua parte inferior (base), ponteira em alumínio injetado com rosca para garantir sua fixação ao conjunto pedestal. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas. Atributos de design para as estações de trabalho deverão estar intrínsecos a seu desenvolvimento, assegurando ao usuário fácil localização da manivela retrátil, dentro do mais amplo campo de visão do colaborador. O mecanismo de acionamento manual deverá estar disposto para o melhor uso de destros, canhotos e/ou ambidestros.

Suporte de CPU ajustável e articulável

Deverá ser dotado de regulagem de altura, espessura e rotação, sendo 325 a 500 mm no sentido vertical e 100 a 190 no sentido horizontal, com rotação de 180 graus. O suporte deverá ser confeccionado em chapa de aço. Deverá receber pré-tratamento por imersão através de banhos químicos, garantindo a limpeza total da peça. Acabamento em pintura eletrostática a pó na cor prata. A montagem das peças é feita por meio de parafuso e juntamente com processo de solda, a regulagem do suporte é ajustada por meio de sistema deslizante e fixo por parafuso com cabeça borboleta.

Desenhos técnicos

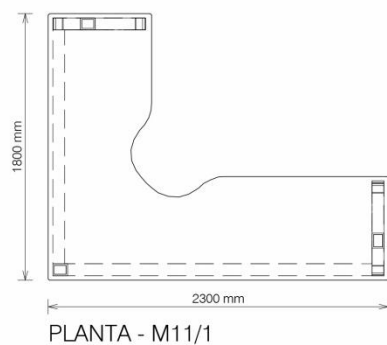
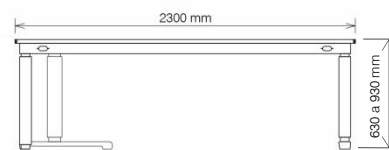
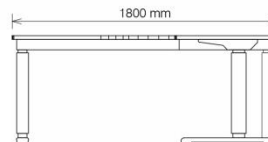
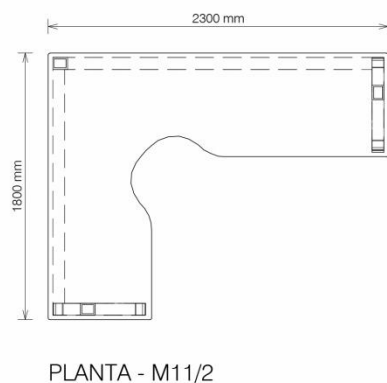
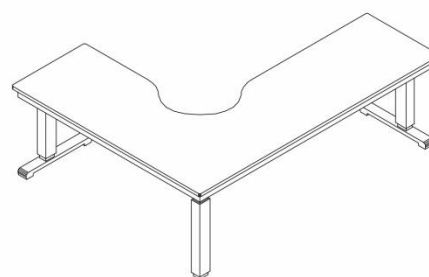


Figura 5. Ilustração representativa da estação de trabalho angular M11 / 1 - M11 / 2.

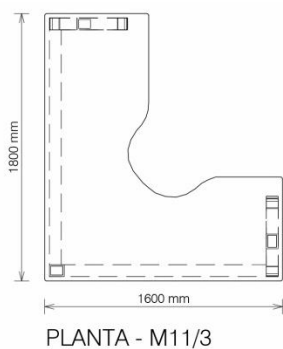
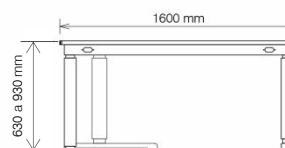
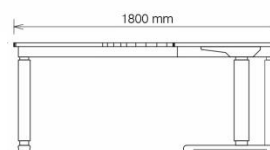
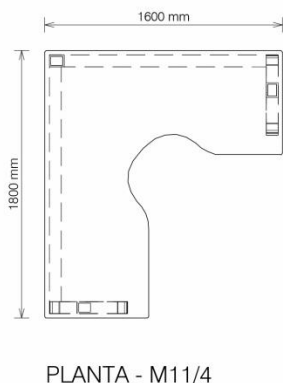
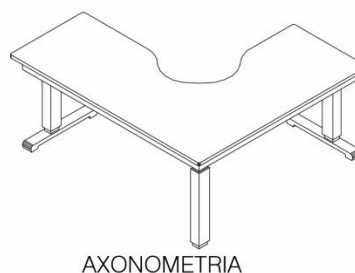
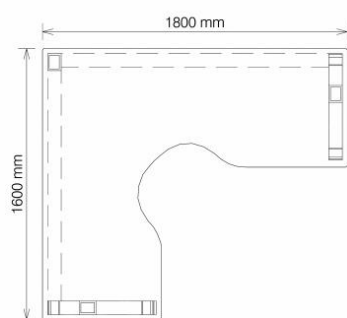
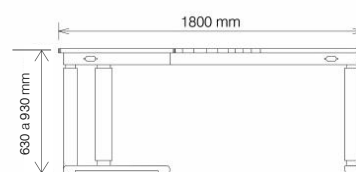


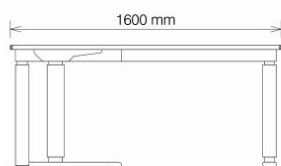
Figura 6. Ilustração representativa da estação de trabalho angular M11 / 3 - M11 / 4.



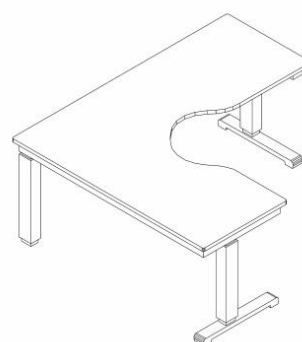
PLANTA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



AXONOMETRIA

Figura 7. Ilustração representativa da estação de trabalho angular M11 / 5.

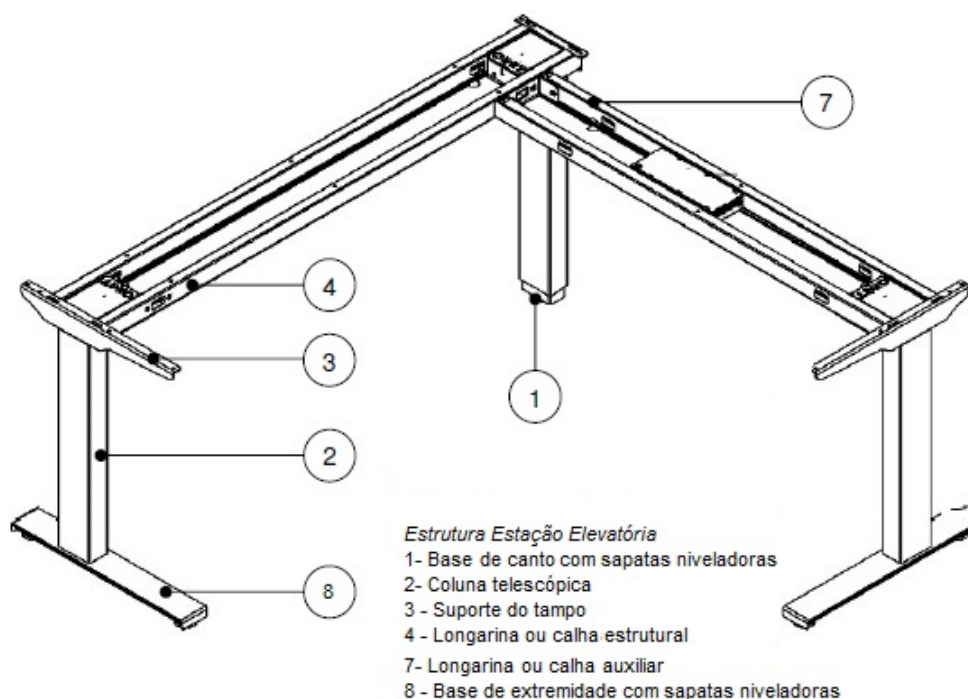


Figura 8. Ilustração representativa da estrutura do mecanismo de elevação.
Recuperado de: "Especificação Técnica Padronizada do Mobiliário de Escritório da Itaipu Binacional".

Considerações para apresentação de Proposta Comercial

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

6.1.6 Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 700 mm (P) lado direito (M07 / 1)

6.1.7 Mesa com ajuste de altura 1600 (L) x 700 mm (P) lado esquerdo (M07 / 2)

A estação de trabalho terá regulagem de altura e deverá ser composta por um (1) tampo e um (1) conjunto estrutural metálico. Esta estrutura metálica em si deverá ser composta por dois (2) pedestais, que por sua vez são constituídos por uma (1) coluna telescópica, uma (1) base com sapatas de ajuste de nível com o piso e um (1) suporte de tampo. Os pedestais são interligados por duas (2) calhas/longarinas, sendo uma (1) estrutural e uma (1) auxiliar. O vão entre as longarinas é fechado com uma (1) carenagem. A estrutura metálica deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. A fixação do suporte/tampo da mesa deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Tampo

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir um recorte para acoplar uma caixa de tomada. Caso a mesa fique em contato com biombos, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

Caixa de tomada

Produzida em estrutura metálica, na cor prata, equipada com cabeamento estruturado com cabo de 1800 mm com plug. Deverá ser dotada de tampa de alumínio com sistema de amortecimento configurada com 3 tomadas de elétrica e 4 entradas para dados, podendo ser utilizada em 127V ou 220V com tomadas blindadas, com um (01) ano de garantia. A localização da caixa de tomada deve ser acertada previamente com a área solicitante. Não deve atrapalhar o ajuste do monitor ou o movimento do mouse.

Painel frontal

O posto de trabalho deverá receber um painel frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

Estrutura:

Coluna telescópica: Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida, ou chapa conformada em matriz, espessura mínima de 1,2 mm. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3,0 mm, para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

Sistema de deslizamento: O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as duas colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

Base das extremidades: As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

Suporte do tampo: O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 2,65 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo. O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 2,65 mm.

Longarina ou calha estrutural: A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados para realizar a união das longarinas aos suportes do tampo e às colunas através de parafusos.

Organizador de cabos de fundo de tampo (esteira vertical): Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

Mecanismo de elevação manual

Deverá ser composto por duas (2) caixas de engrenagens, dois (2) fusos, uma (1) manivela retrátil e duas (2) barras sextavadas para a transmissão de força entre as duas (2) caixas de engrenagens e a manivela retrátil, permitindo ao usuário ajuste de altura da mesa. A caixa do mecanismo de elevação deve ser fabricada por processo de injeção, em nylon de alta resistência, com base metálica em alumínio extrudado e rolamento acoplado a esta base para garantir movimento suave e sem ruído entre as engrenagens embutidas na parte interna da caixa, que são confeccionadas em aço. A elevação de dois pontos para mesas deverá se dar simultaneamente por sistema de acionamento com fusos metálicos modelo eixo sem fim, em aço carbono com roscas laminadas, inseridas a um tubo externo produzido em alumínio extrudado que tem a função de guia do fuso e de proteção de suas roscas. O tubo em alumínio deverá possuir ainda em sua parte inferior (base), ponteira em alumínio injetado com rosca

para garantir sua fixação ao conjunto pedestal. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa deverá se dar por meio de barras sextavadas. Atributos de design para as estações de trabalho deverão estar intrínsecos a seu desenvolvimento, assegurando ao usuário fácil localização da manivela retrátil, dentro do mais amplo campo de visão do colaborador. O mecanismo de acionamento manual deverá estar disposto para o melhor uso de destros, canhotos e/ou ambidestros.

Suporte de CPU regulável e articulável

Deverá ser dotado de regulação de altura, espessura e rotação, sendo 325 a 500 mm no sentido vertical e 100 a 190 no sentido horizontal, com rotação de 180 graus. O suporte deverá ser confeccionado em chapa de aço. Deverá receber pré-tratamento por imersão através de banhos químicos, garantindo a limpeza total da peça. Acabamento em pintura eletrostática a pó na cor prata. A montagem das peças é feita por meio de parafuso e juntamente com processo de solda, a regulação do suporte é ajustada por meio de sistema deslizante e fixo por parafuso com cabeça borboleta.

Desenho técnico

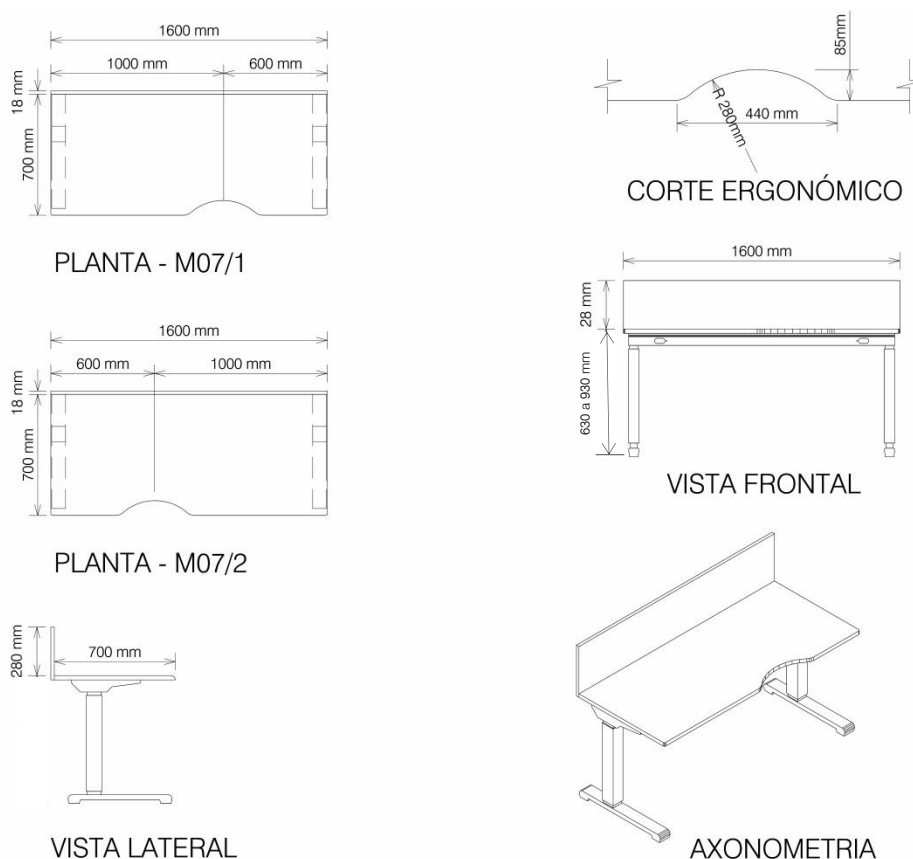


Figura 9. Ilustração representativa das dimensões a considerar para a estação de trabalho reta M07 / 1 e M07 / 2.

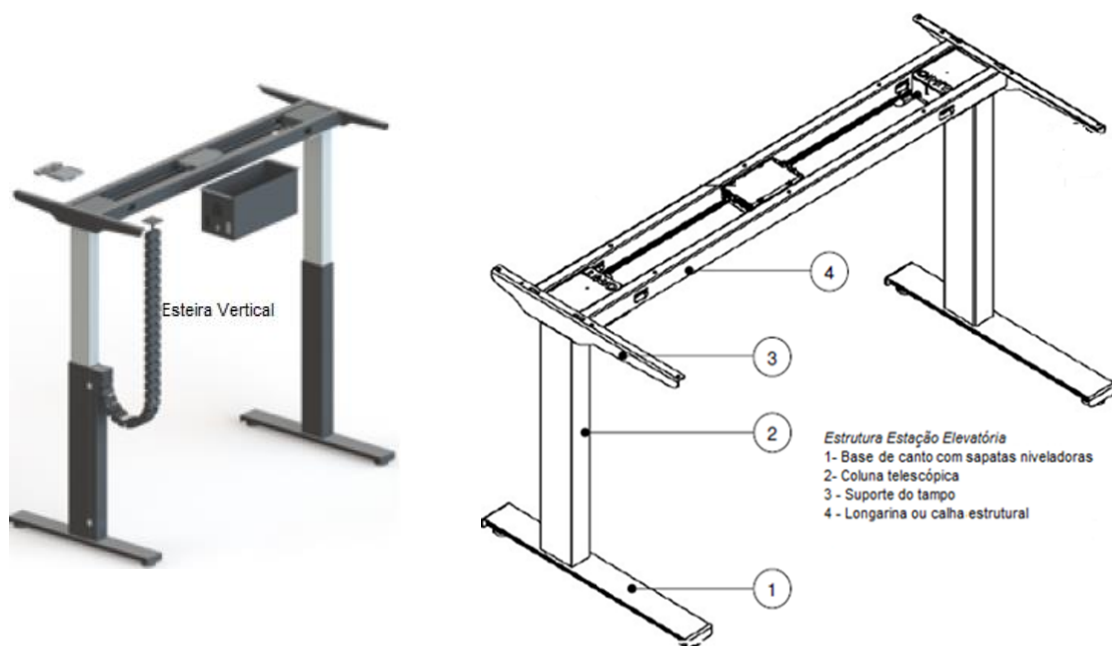


Figura 10. Ilustração representativa da estrutura do mecanismo de elevação. Recuperado de: "Especificação Técnica Padronizada do Mobiliário de Escritório da Itaipu Binacional".

Considerações para apresentação de proposta comercial

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 11.

6.2 GAVETEIRO MÓVEL, 3 GAVETAS 430 (L) X 500 (P) X 660 MM (A) (M14 / 1)

Tampo superior

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Gavetas

Em chapa metálica dobrada com espessura de 0,75 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. Deverão ser apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas de abertura total e prolongamento de curso. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que deverão permitir a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 30 kg por gaveta.

Gaveta de pastas

Em chapa metálica dobrada com espessura de 0,75 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco

(lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. Deverão ser apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas de abertura total e prolongamento de curso. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que deverão permitir a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 35 kg por gaveta.

Frente das gavetas

As frentes das gavetas deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard) selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 18 mm de espessura. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O gaveteiro deverá ser dotado de puxador lateral tipo cava e fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Deverá acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

Corpo (2 laterais, 1 fundo e 1 tampo inferior)

Deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard) selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, deverão ser coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodízios

Deverá acompanhar 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, para apoio do gaveteiro. No caso de gaveteiro com gaveta de pastas (gavetão), deverá apresentar quinto rodízio que se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.

Desenho técnico

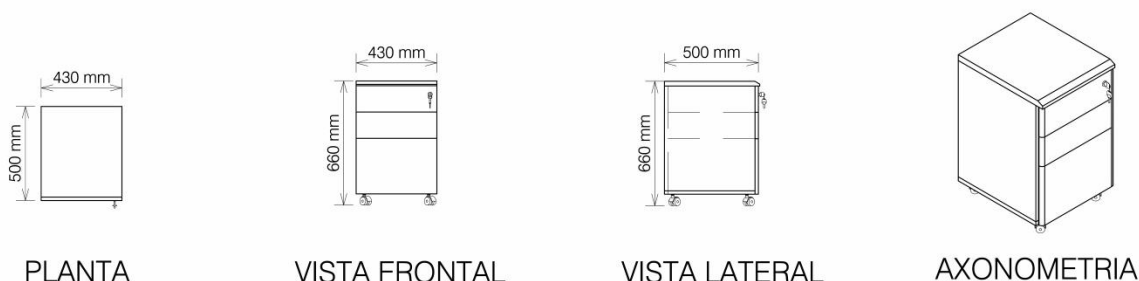


Figura 11. Ilustração representativa da gaveta M14 / 1.

Dimensões

As dimensões são 430 X 500 X 660 mm (LxPxA). A altura considerando as rodas.

Junto com a proposta comercial, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

6.3 BALCÃO DE RECEPÇÃO (M10 / 1)

Painéis

painel divisor composto por: 02 unid de 1070x1100 com espessura de 80 mm e 02 acabamento lateral em alumínio 01 unid de 1200x1100 com espessura de 80 mm, 02 conectores 80x80 em l em alumínio.

Painel panorâmico eletrificável misto 80 mm modulado com rodapé dotado de duto para fiação, contraplacado em ambas as faces com tubo e chapas de aço pintado com tinta epoxi cor prata. acabamento superior e caixilharia em alumínio, estrutura interna metálica em tubo e chapas de aço pintado com tinta epoxi pó cor prata, contraplacado em ambas as faces com madeira aglomerada (BP) de 15 mm de espessura na cor argila, até 75 cm e restante em vidro cristal 4 mm de espessura, calha suspensa dupla no rodapé, acabamento lateral para painel eletrificável de 80 mm de espessura, confeccionado em chapa de alumínio pintado com tinta epóxi pó cor prata. altura total de 1,10 m.

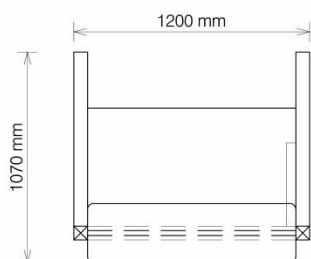
Balcão de atenção

Tampo sobreposto no painel confeccionado em chapa de MDP (medium density particleboard), espessura de 25 mm. ambas as faces revestidas em melamínico de baixa pressão, semi fosco anti reflexo. o bordo deverá ser fita 2 mm arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. Medidas 1200x250 mm.

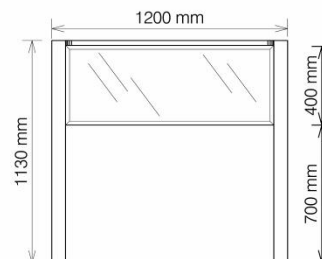
Mesa

Mesa autoportante, tampo com recorte em formato retangular inteiriço, tampo produzido em MDP de 25 mm, com ou sem furação para passa fio de 60 mm. Painel frontal em MDP de 18 mm, acabamento em ambas as faces revestido em melamínico termo fundido à baixa pressão (BP) TX e laterais revestidas em fitas PVC com raio de 2,5 mm na cor argila. Fixação do tampo/estrutura por parafuso 4,5 x 20. Para fixação do painel parafusos 1/4 x 2" e porca cilíndrica 12 x12 x 1/4. Sustentação por estrutura metálica em pé estampado único sem ponteiros em chapa de aço 1,90 mm, dotados de rebites de repuxo 5/16 para alocação de sapatas niveladoras 5/16 x 2" em aço revertido em plástico injetado, soldado a coluna central em chapa aço 0,90 mm com tampa sacável para a passagem de fios e fixação do painel, base superior em chapa de aço 3/16. Pintura metálica eletrostática epóxi-pó na cor prata, utilização de lavagem por fosfatização orgânica. Dimensões:1040 x 600 mm.

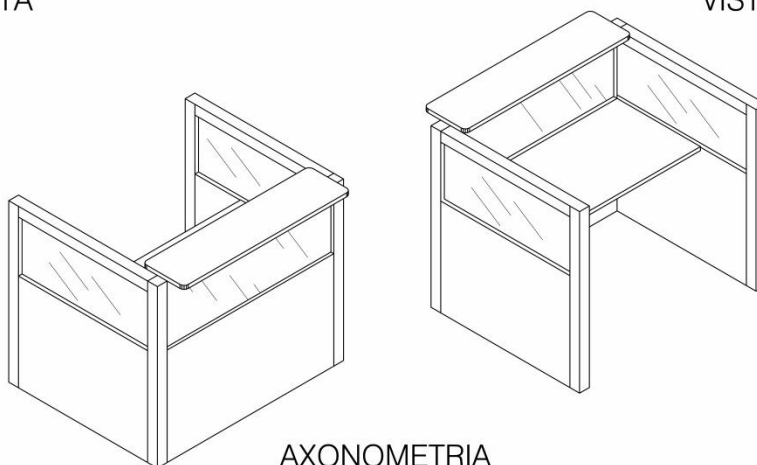
Desenho técnico



PLANTA



VISTA FRONTAL



AXONOMETRIA

Figura 12. Ilustração representativa do balcão de recepção M10 / 1.

Junto com a proposta comercial, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

6.4 MESA DE REUNIÕES 2300 (L) X 1200 (C) X 740 MM (A) (M08 / 1)

Tampo

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo.

Possuir um recorte para acoplar 02 (duas) caixas de tomada com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, corpo confeccionado em chapa de aço na cor prata. Dotada de seis pontos para rede elétrica com tomadas universais (2p+t), oito pontos com suportes para RJ45, sendo quatro RJ45 Systimax e quatro RJ45 Keystone, um ponto VGA, um HDMI, um USB e dois pontos p/áudio sem conectores. Tampa basculante para o acesso às tomadas confeccionada em perfil de alumínio extrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido caixa a tampa.

Calha estrutural

Calha em “U” para a passagem da fiação confeccionada em chapa de aço fino frio com pintura, medidas de comprimento conforme dimensões da mesa, com abas para fixar no tampo, quatro chapas com furos para fixar na coluna do pé com parafusos.

Painel frontal, estrutural e de privacidade

Deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

Estruturas laterais

Deverão ser metálicas, composta por pata, coluna e suporte do tampo.

Pata ou base: Deverá ser fabricada em chapa de aço, estampada e repuxada, com furos superiores para conexão com a coluna, com no mínimo uma chapa soldada na face inferior para fixar uma sapata niveladora em PVC rígido com diâmetro de no mínimo 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Abertura para passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo.

Coluna: De concepção dupla, vazada para permitir a passagem de fiação entre o piso e as calhas. Paralela à coluna deverá ser acoplada uma calha de saque lateral, uma fixa e uma sacável, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional.

Suporte de tampo: Deverá ser fabricado em chapa de aço, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio do processo solda.

Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica para dar rigidez e permitir a montagem e desmontagem sem danificar seus componentes.

Desenho técnico

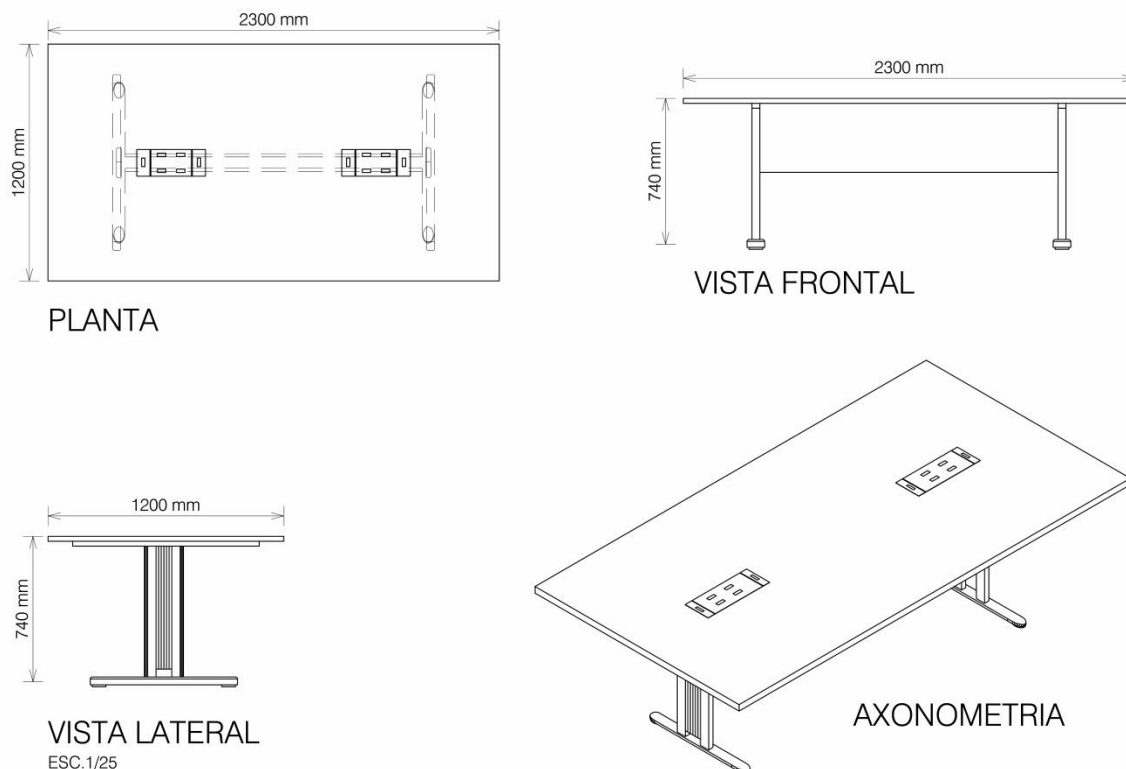


Figura 13. Ilustração representativa da mesa de reunião M8 / 1.

Dimensões

Mesa de 1,20 m x 2,30 m x 0,74 m (LxCxA)

Considerações para apresentação de proposta comercial

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

6.5 ARMÁRIO INTERMEDIÁRIO 800 (L) X 500 (P) X 1200 MM (A) (M15 / 2)

6.6 ARMÁRIO ALTO 800 (L) X 500 (P) X 1600 MM (A) (M15 / 1)

Tampo superior

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

Portas

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A porta deverá sustentar-se em três dobradiças caneca com abertura de no mínimo 110 graus. Cada dobradiça deverá ser fixada por 4 parafusos, fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta deverá possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta vertical (porta no tampo superior). Deverá acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A configuração da lingueta deve ser tal, que permita o fechamento da porta com apenas uma operação. Puxadores feitos em zamak com acabamento em aço escovado fixados com dois parafusos.

Corpo

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Divisórias

Armário médio: com três prateleiras de 18 mm de espessura, devem ser confeccionadas com painéis de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionados a partir de eucaliptos e pinho reflorestados, colados e consolidados com resina sintética e termoestabilizados sob pressão, revestidos em ambas as faces com película termo-prensado de melamina com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo, formando quatro vãos com alturas iguais, com a possibilidade de ajustar a altura a cada 32 mm.

Armário alto: com quatro prateleiras de 18 mm de espessura, confeccionadas em placas de partículas de média densidade (MDP- Medium Density Particleboard), selecionadas a partir de eucaliptos e pinho reflorestados, coladas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com película termo-prensado de melamina com espessura de 0,2 mm, texturizada, semi-fosco e anti-reflexo, formando cinco vãos com alturas iguais, com a possibilidade de ajustar a altura a cada 32 mm.

Rodapé

Rodapé deverá ser retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada. O rodapé deverá ser apoiado por 04

sapatas em nylon injetado sem rebarbas, com regulador de altura cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Desenho técnico

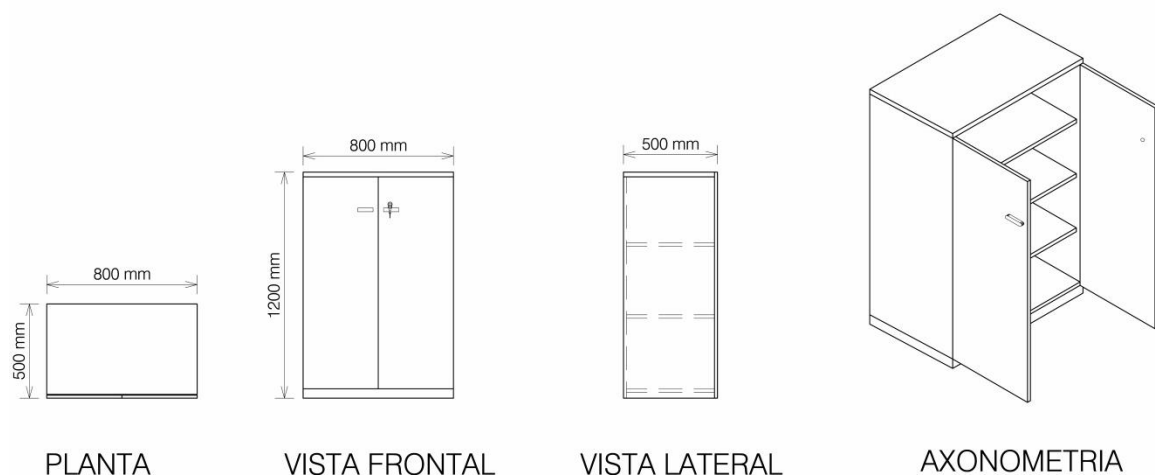


Figura 14. Ilustração representativa do balcão de recepção M15 / 2.

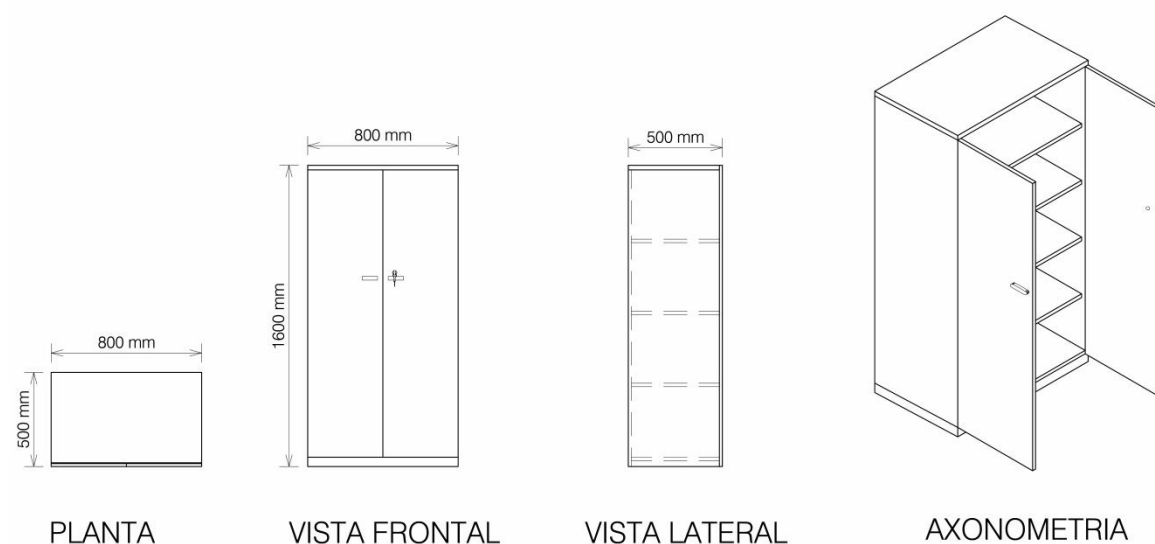


Figura 15. Ilustração representativa de balcão de recepção.

Junto com a proposta comercial, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

6.7 MESA RETANGULAR 1800 (L) X 770 (C) X 740 MM (A) - (M09 / 1)

Tampo

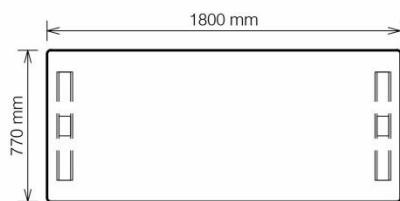
Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 18 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação

do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los.

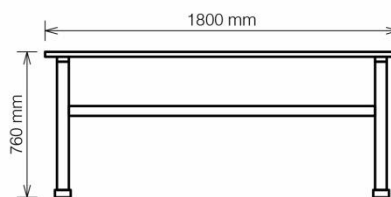
Estrutura de sustentação

O conjunto da estrutura para mesa ou estação de trabalho, deverá ter suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de uma longarina estrutural em tubo laminado a frio. Nas extremidades do corpo da longarina, na sua superfície interna inferior, deverão ser fixadas com solda duas chapas, que permitem a montagem rápida da longarina nos suportes das colunas através de um sistema de pressão dos parafusos dos suportes das colunas contra estas chapas na parte interior da longarina. O suporte para fixação do tampo deverá ser confeccionado em aço com 04 furações no plano horizontal para fixação de tampos. Deverá conter 02 grampos em aço carbono que realizam o encaixe do suporte do tampo nas travessas estruturais, onde receberá tração de parafuso para sua fixação. A base para o pedestal deverá ser confeccionada em aço carbono fabricado por processo de corte a laser e dobra em dobradeira. Deverá possuir na sua parte interna reforço com furação em aço, soldado à base. Deverá ter por função o reforço da área de colocação dos parafusos para fixação a coluna, evitando empenamento da base ao se realizar o aperto dos parafusos. Nas extremidades da base, na sua parte interna, deverá possuir dois rebites com a função de suporte para rosqueamento de sapatas niveladoras, acopladas à base por meio de fuso, para eliminar possíveis desníveis do piso. A coluna deverá ser fabricada com tubo de aço carbono. A coluna deverá possuir na parte interna inferior do tubo um suporte plano fixado com solda. E na parte superior do tubo deverá possuir um recorte para o encaixe do suporte da longarina estrutural, este fabricado de chapa, dobrado em forma U e fixado com solda. Na parte interna do suporte deverá ser fixada com solda uma chapa com roscas e parafusos, estes para garantir uma montagem rápida entre pedestais e longarina estrutural através de um sistema de pressão dos parafusos contra a parede interna da longarina estrutural e isentos de parafusos soltos

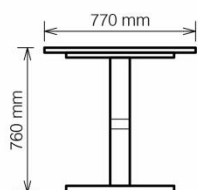
Desenho técnico



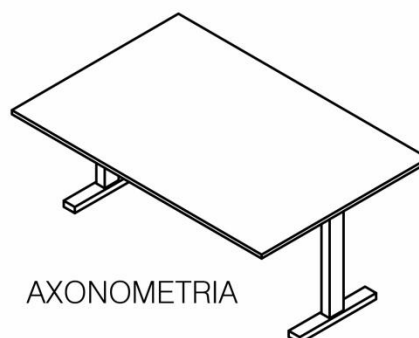
PLANTA



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



AXONOMETRIA

Figura 16. Ilustração representativa da mesa de recepção M09 / 1.

Dimensões

Mesa 1800x770x760 (LxCxA)

Junto com a proposta comercial, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- Atender aos requisitos e recomendações, bem como à documentação solicitada no item 3 desta especificação.
- Apresentar declaração de garantia com assinatura reconhecida em cartório, observando os termos de garantia do item 7.

7 PRAZO DE GARANTIA

Todos os móveis, cadeiras e demais itens desta Especificação deverão ser garantidos por 5 (cinco) anos a partir de sua aceitação formal e garantia mínima de 5 anos de continuidade na reposição e manutenção.

Esta garantia deve cobrir defeitos de material, operação e montagem, que não ocorram com o uso normal.

O fornecimento deve garantir, ainda, por 5 (cinco) anos, a reposição de materiais e componentes, mantendo o mesmo padrão do originalmente fornecido.